

(L.R.T. 24/02/2005 , n.40)

OGGETTO: GRADUATORIA CONCORSO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE, PRESSO LA U.O. MEDICINA PREVENTIVA DEL LAVORO DELL'AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA PISANA, DI UNA BORSA DI STUDIO DAL TITOLO: "LA CONSULENZA PSICOLOGICA NELLA DIAGNOSI DI MALATTIE PSICHIATRICHE DI POSSIBILE ORIGINE PROFESSIONALE".

BERTOLOZZI CHIARA	punti 26,50
CHECCHI TANIA	punti 27,50
CHIUMIENTO MARTINA	punti 33,00
DI GLORIA FRANCESCA	punti 26,00
DONNINI SAMIRA	punti 27,00
ROSSI LORENZO	punti 25,00
TOZZI ELENA	punti 25,00

La suddetta graduatoria avrà effettiva validità a decorrere dalla data di esecutività del provvedimento di assegnazione della borsa medesima.

Pisa, li' 26 Agosto 2024

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE**Dott.ssa Mojgan Azadegan**