

*AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA PISANA*

*(L.R.T. 24 febbraio 2005, n. 40) Sede Legale Via Roma, 67 – 56126 Pisa*

*Procedura a evidenza pubblica del 21.02.2019 ex art 4 e art 17, 1 let. d n 1 e 2 Dlgs 50/16 del 25.5.2018 per l'affidamento di incarico di rappresentanza e difesa in giudizio dell'Azienda Ospedaliero-Universitaria Pisana ad avvocato esterno dinnanzi il Tribunale di Potenza in causa di responsabilità sanitaria.*